

Stratasys

F123系列



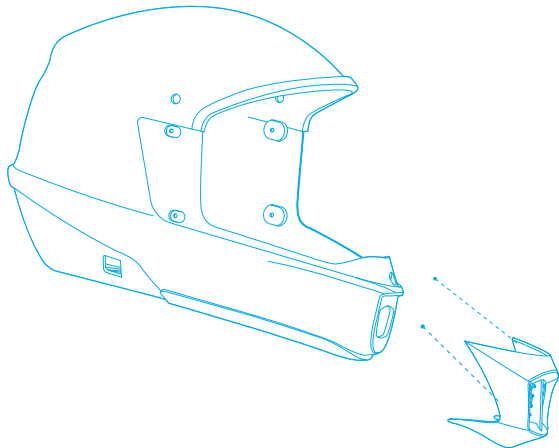
可靠性高。可重复利用。非凡设计。



3
2
1
E

精准3D打印 F123操作 简单

可靠性更高，价格更优，生产效率更高、成型和制造更快。



速度更快。
生产效率更高。

F123系列3D打印机为设计师、工程师和教育工作者们提供经济实用、工业级别的3D打印技术。概念迭代和打印件验证加快了打印机工作的速度。提高生产效率，让您更快实现目标，让目标结果具有可重复性。



工作流程更加顺畅。
工作环境更加安静。

F123 3D打印机操作简单，流程流线化处理，无缝对接3D打印软件 GrabCAD Print™。F123 3D打印机提供了3D打印平台优化设计所需的可靠性和简单性。工作环境中，安全认证的打印机进行清洁打印，工作噪音业界最低。



弹性材料

与F170™打印机、F270™打印机和F370™打印机一起打印结构复杂的大型弹性材料零件。



30年行业经验。 10万小时测试时间。 尽在F123系列。

对于3D打印公司和学校领域的新用户和老用户而言，Stratasys F123 3D 打印机因具备高度的即插即用可靠性，是一种全新的选择。



更多选择。 更多的可能性。

经济实用型F120™到全能型F370，F123系列打印机让您选择无忧。打印弹性材料等多种材料。*使用独特的水溶性支撑材料，打印复杂的几何形状和联锁型部件。水溶性支撑材料无需人工手动清除，自动溶解（步骤复杂），仅留下原始材质。



*F120不具备该功能。

欲了解更多信息？

查看下方的F123系列打印机规格，或联系我们

（Stratasys.com）咨询适合您的打印系统。



产品规格																															
系统尺寸和重量	F120: 889 x 870 x 721 毫米 (35 x 35 x 29 英寸), 124 千克 (275 磅) F170、F270、F370: 1,626 x 864 x 711 毫米 (64 x 34 x 28 英寸), 227 千克 (500 磅) (含耗材)																														
噪音规格	工作音量最大46 分贝, 闲置音量35分贝																														
分层厚度	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>0.330 毫米 (0.013 英寸)</th> <th>0.254 毫米 (0.010 英寸)</th> <th>0.178毫米 (0.007英寸)</th> <th>0.127毫米 (0.005英寸)¹</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PLA</td> <td>○</td> <td>●</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>ABS</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>ASA</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>PC-ABS</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>FDM™ TPU 92A</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table>		0.330 毫米 (0.013 英寸)	0.254 毫米 (0.010 英寸)	0.178毫米 (0.007英寸)	0.127毫米 (0.005英寸) ¹	PLA	○	●	○	○	ABS	●	●	●	●	ASA	●	●	●	●	PC-ABS	●	●	●	●	FDM™ TPU 92A	○	○	○	○
		0.330 毫米 (0.013 英寸)	0.254 毫米 (0.010 英寸)	0.178毫米 (0.007英寸)	0.127毫米 (0.005英寸) ¹																										
	PLA	○	●	○	○																										
	ABS	●	●	●	●																										
	ASA	●	●	●	●																										
	PC-ABS	●	●	●	●																										
FDM™ TPU 92A	○	○	○	○																											
准确度 ²	零件精确度范围为+/- .200 毫米 (.008 英寸) 或 +/- .002 毫米/毫米 (.002 英寸/英寸), 以数值较高者为准。																														
网络连接	有线连接: TCP/IP 协议 (最低速度为100 Mbps), 100 base T标准, 以太网协议, RJ45 连接器 无线连接: IEEE 802.11n, g, 或 b; 身份验证: WPA2-PSK, 802.1x EAP; 加密; CCMP、TKIP																														
系统要求	Windows 7, 8, 8.1 和10 (仅限64位), 最低内存4GB RAM (推荐使用8 GB或更大内存)																														
运行环境	运行: 温度: 59 – 86 °F (15 – 30 °C); 湿度: 30 – 70% RH 存储: 温度: 32 – 95 °F (0 – 35 °C), 湿度: 20 – 90% RH																														
电源要求	100–132V/15A 或 200 – 240V/7A. 50/60 Hz																														
监管合规	CE (低电压和EMC 指令), FCC、EAC、cTUVus、FCC、KC、RoHs、WEEE、Reach																														

	F120	F170	F270	F370
支撑材料	ABS-M30™、ASA、SR-30 支撑材料	PLA ³ 、ABS-M30、ASA、TPU 92A、QSR 支撑材料	PLA ³ 、ABS-M30、ASA、TPU 92A、QSR 支撑材料	PLA ³ 、ABS-M30、ASA、PC-ABS、TPU 92A、QSR 支撑材料
构造托盘尺寸	254 x 254 x 254 毫米 (10 x 10 x 10 英寸)	254 x 254 x 254 毫米 (10 x 10 x 10 英寸)	305 x 254 x 305 毫米 (12 x 10 x 12 英寸)	355 x 254 x 355毫米 (14 x 10 x 14 英寸)
材料托架	共2个 (外部) 1个用于模型/1个用于支撑材料	共2个 1个用于模型/1个用于支撑材料	共4个 2个用于模型/2个用于支撑材料	共4个 2个用于模型/2个用于支撑材料
软件	GrabCAD Print™	GrabCAD Print	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight™

¹ F120不具备该功能

² 精度取决于几何形状。可实现的精确度规格来源于95%尺寸产出的统计数据。Z零件精度包括-0.000/+切片高度的额外公差。

³ PLA 不使用水溶性支撑材料。支撑材料使用分离性 PLA。