

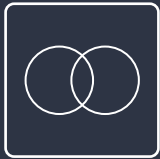


先临三维®

EinScan[®] HX

双蓝光手持3D扫描仪

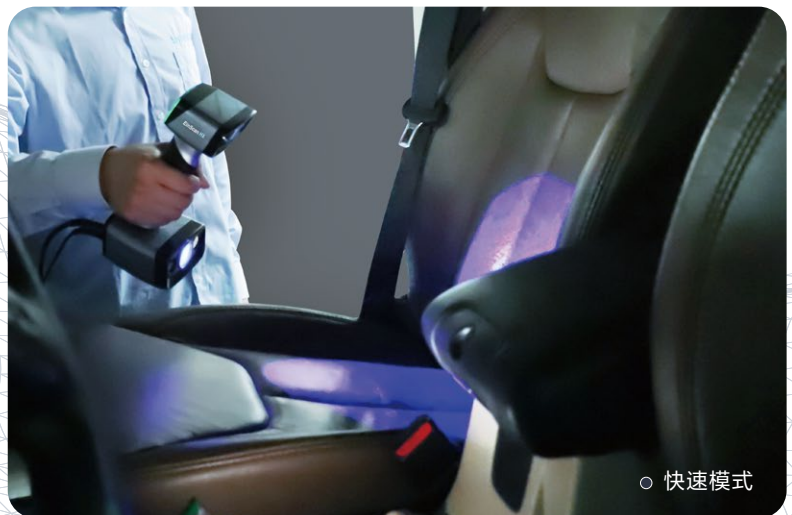




双蓝光

搭配双蓝光，让EinScan HX具有LED结构光与激光的优势，提高了对扫描材质和环境光适应性，赋予产品更为广泛的应用。

先临三维基于多年三维测量经验，结合市场需求，创新性地将蓝色LED光源与蓝色激光光源集于一款设备，两种光源，兼容多种表面材质和物体尺寸；一机多用，兼顾效率与数据质量，满足用户的多重需求，既有LED结构光的快速高效，又兼顾激光的精度和细节，赋予EinScan HX更多应用可能。





快速高效

快速模式下，采用蓝色LED结构光扫描，
可无需粘贴标志点
即可快速获取三维数据，
扫描速度1,200,000点/秒；
激光扫描模式配备7对交叉线，为逆向设计、
CAD/CAM以及
3D打印快速提供高品质3D数据。





高品质数据

激光模式下，精度0.04mm，
最小点距0.05mm，
高分辨率展示物体精致细节，
满足大部分工业应用场景的需求。





便携易用

没有冗余的软件设置，
清晰的工作指导流程，灵活便携，
可在各种扫描场景中灵活应用。

人体工学设计
净重：710g

设备
EinScan HX

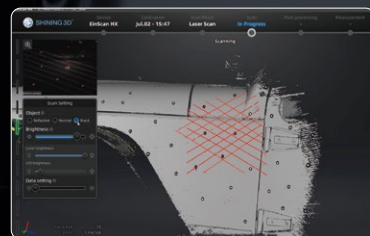
标定

激光模式
扫描模式

进行中
扫描

后处理

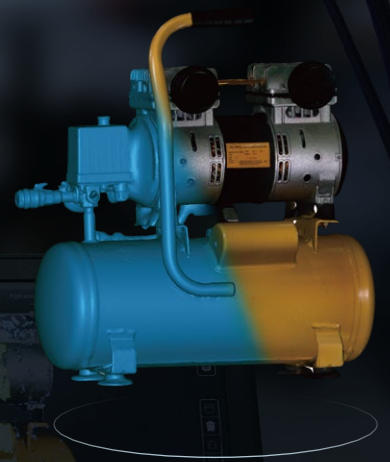
测量





真彩还原

内置纹理相机支持全彩数据获取，
使得EinScan HX能够同时获取
物体高品质数据和高质量色彩信息。



应用方向



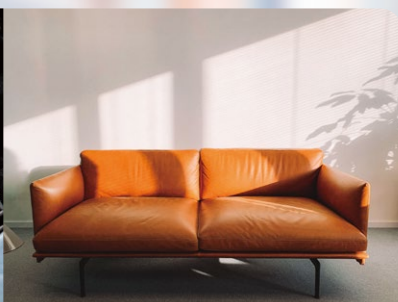
汽车改装



船舶制造



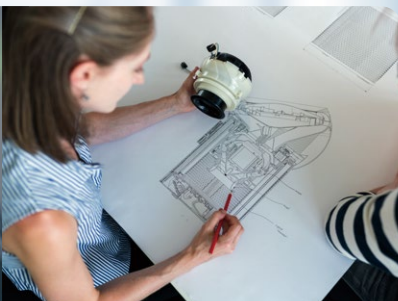
机械加工



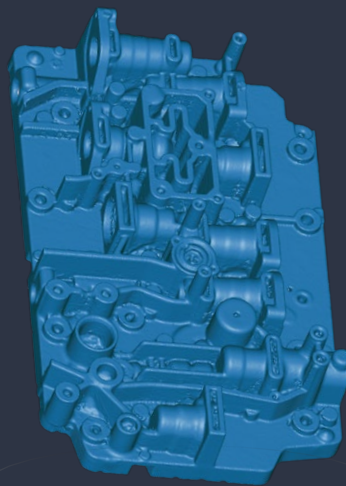
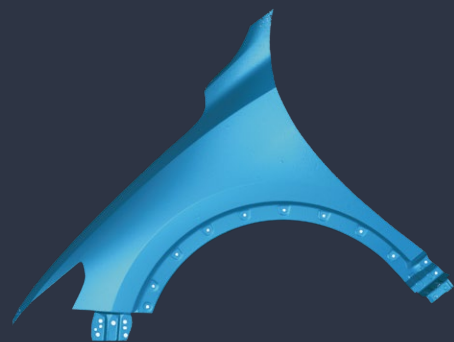
家具家居



AR/VR



教育科研



技术参数

光源种类	散斑模式	激光模式
扫描精度	最高 0.05 mm	最高 0.04 mm
体积精度*	0.05 mm + 0.1 mm/m	0.04 mm + 0.06 mm/m
扫描速度	1,200,000 点/秒 20 FPS	480,000 点/秒 55 FPS
相机采集速度	55 FPS	
拼接模式	标志点拼接、特征拼接、纹理拼接、混合拼接	标志点拼接
标定方式	快速标定, 精准标定	
基准工作距	470 mm	
扫描景深	200 mm ~ 700 mm	350 mm ~ 610 mm
最大扫描范围	420 mm × 440 mm	380 mm × 400 mm
空间点距	0.25 mm ~ 3 mm	0.05 mm ~ 3 mm
光源形式	蓝色LED光源	7对交叉线
光源类别	人眼安全	Class I (人眼安全)
是否内置纹理相机	是	
纹理扫描	支持	不支持
传输方式	USB3.0	
设备大小	108 mm × 110 mm × 237 mm	
设备重量	710 g	
供电	12 V, 3.0 A	
认证	CE, FCC, ROHS, WEEE, KC	
推荐电脑配置	系统: Win10, 64位; 显卡: NVIDIA系列, GTX1080及以上; 显存: ≥4 G; 处理器: I7-8700及以上; 内存: ≥32 GB	

* 体积精度是指3D数据精度与物体尺寸之间的关系, 每100cm精度降低0.1mm (散斑模式) /0.06mm (激光模式)。上述指标描述通过标志点拼接测量球心距得出。

注: 本公司保留对本手册中所描述的参数及图片进行解释及修改的权利。

